Приложение А
(рекомендуемое)

Образец формы паспорта качества

ПРОИЗВОДИТЕЛЬ
Полное наименование изготовителя (сокращенное наименование изготовителя)
Юридический адрес местонахождения изготовителя
Фактический адрес местонахождения изготовителя (адрес места производства)
Телефон, e-mail

ИСПЫТАТЕЛЬНАЯ ЛАБОРАТОРИЯ
Полное наименование лаборатории сокращенное наименование изготовителя
Фактический адрес местонахождения лаборатории
Телефон, e-mail
Номер аттестата аккредитации/заключения о состоянии измерений в лаборатории. Срок действия

ПАСПОРТ КАЧЕСТВА
№
Вяжущее полимерно-битумное дорожное
на основе блоксополимеров типа стирол-бутадиен-стирол марки ПБВ 60
ГОСТ Р 52056—2025

НТД на отбор проб: ГОСТ Р 58407.6
НТД на подготовку проб: ГОСТ Р 52056
Код ОКПД2:
Номер партии:
Размер партии, т:
Дата изготовления продукта:
Дата отбора пробы:
Место отбора пробы:
Дата проведения испытаний:

Номер сертификата соответствия (при наличии) и срок действия

Номер сертификата соответствия системы менеджмента качества на ГОСТ Р ИСО 9001 (при наличии) и срок действия

Изображение знака обращения на рынке/знака соответствия (при наличии)

Изображение знака соответствия (при наличии)

Таблица 1

№ п/п	Наименование показателя	Единица измерения	Метод испытания	Норма по ГОСТ Р 52056	Фактическое значение
Основные показатели					
1	Однородность	—	По ГОСТ 33136—2014 (разделы 9—12)	Однородно	
2	Глубина проникания иглы при 25 °С	0,1 мм	По ГОСТ 33142—2014 (пункты 8.1.3, 8.2, разделы 9—12) с дополнением по 7.3	Не менее 60	
3	Температура размягчения по кольцу и шару	°С	По ГОСТ 33141—2014 (пункт 8.1.3, разделы 9—12)	Не ниже	
4	Температура вспышки	°С	По ГОСТ 33137—2014 (пункт 8.1.3, разделы 9—12)	Не ниже 230	
5	Динамическая вязкость при 135 °С	Па · с	По ГОСТ 33140—2014 (пункт 8.1.3, 8.1.4, разделы 9—12)	Не более 3,0	

Окончание таблицы 1

№ п/п	Наименование показателя	Единица измерения	Метод испытания	Норма по ГОСТ Р 52056	Фактическое значение
6	Изменение массы после старения	%	По ГОСТ 33140—2014 (пункт 8.1.3, 8.1.4, разделы 9—12), ГОСТ 33142—2014 (пункты 8.1.3, 8.2, разделы 9—12)	От –1,0 до +1,0	
7	Изменение температуры размягчения после старения	°С	По ГОСТ 33143—2014 (пункт 8.1.3, разделы 9—12)	От –2 до +8	
8	Изменение температуры размягчения после старения	°С	По ГОСТ 33136—2014 (разделы 9—12)	Не выше –20	
9	Эластичность при 25 °С	%	По ГОСТ Р 72081	Не менее 80	
10	Эластичность при 0 °С	%	По ГОСТ Р 72081	Не менее 70	
11	Эластичность при 25 °С после старения	%	По ГОСТ 33140—2014 (пункты 8.1.3, 8.1.4, разделы 9—12), ГОСТ Р 72081	Для набора статистических данных	
Дополнительные показатели					
12	Эластичность при 0 °С	%	По ГОСТ 33140—2014 (пункт 8.1.3, разделы 9—12), ГОСТ Р 72081	Для набора статистических данных	
13	Глубина проникания при 0 °С	0,1 мм	По ГОСТ 33136—2014 (разделы 9—12)	Не менее 32	
14	Энергия деформации при 10 °С	Дж/см^2	По ГОСТ 33138—2014 (пункт 8.1.3, разделы 9—12), ГОСТ EN 13703	Для набора статистических данных	
15	Стабильность при хранении:				
	- изменение температуры размягчения	°С	По ГОСТ EN 13399, ГОСТ 33142—2014 (пункты 8.1.3, 8.2, разделы 9—12)	Не более 8	
	- изменение глубины проникания иглы при 25 °С	0,1 мм	По ГОСТ EN 13399, ГОСТ 33136—2014 (разделы 9—12)	Не более 15	
16	Сцепление с мрамором или песком	—	По ГОСТ 11508 (метод А)	Выдерживает по контрольному образцу № 2	

Заключение: Вяжущее полимерно-битумное дорожное на основе блоксополимеров типа стирол-бутадиен-стирол марки ПБВ 60 соответствует ГОСТ Р 52026—2025 по вышеуказанным показателям.

Дополнительная информация:
Рекомендуемая температура подготовки пробы — (170 ± 3) °С.

В соответствии со статистическими данными производителя рекомендуемый температурный интервал смешивания — XXX—XXX °С, уплотнения XXX—XXX °С. Вместе с тем обращаем Ваше внимание, что температурный интервал смешивания и уплотнения также выбирается исходя и из результатов проведения опытно-производственных замесов, результатов пробного уплотнения и устанавливается совместно производителем и потребителем отгружаемой асфальтобетонной смеси.

Должность _____ _____

Подпись М.П. Ф.И.О.

Дата выдачи паспорта

УДК 625.7/.8:006.3/.8:006.354 ОКС 93.080.20

Ключевые слова: вяжущие полимерно-битумные дорожные, блоксополимеры типа стирол-бутадиена-стирол, однородность, эластичность, энергия деформации, стабильность при хранении

Редактор *Н.В. Таланова*
Технический редактор *И.Е. Черепкова*
Корректор *И.А. Королева*
Компьютерная верстка *И.А. Налейкиной*

Сдано в набор 09.10.2025. Подписано в печать 22.10.2025. Формат 60×84⅛. Гарнитура Ариал.
Усл. печ. л. 1,86. Уч.-изд. л. 1,58.

Подготовлено на основе электронной версии, предоставленной разработчиком стандарта

Создано в единичном исполнении в ФГБУ «Институт стандартизации»
для комплектования Федерального информационного фонда стандартов,
117418 Москва, Нахимовский пр-т, д. 31, к. 2.
www.gostinfo.ru info@gostinfo.ru